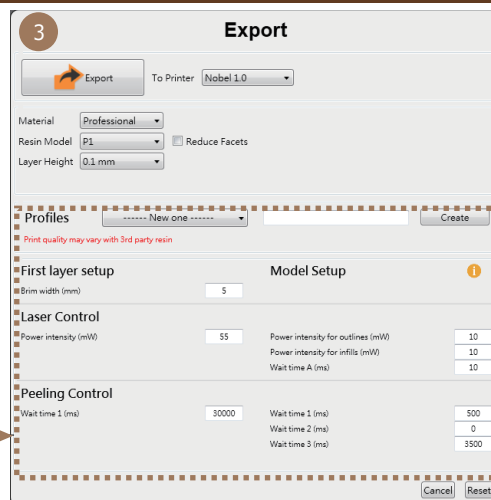
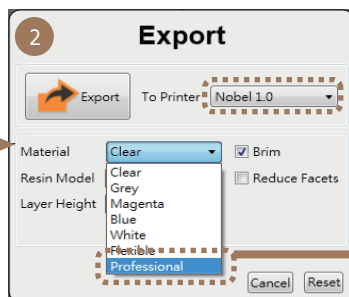
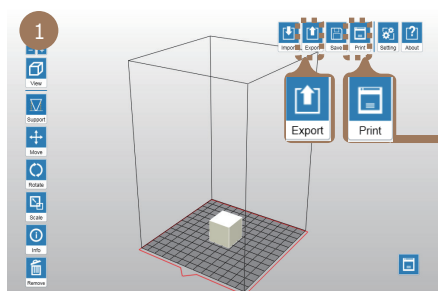


## Открытый режим Nobel 1.0

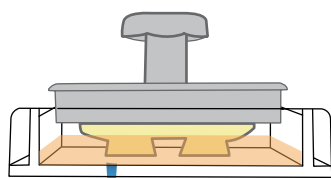
## Настройка открытого режима

Чтобы войти в открытый режим:

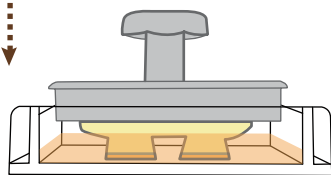
Выберите «Export» или «Print», затем в разделе «Material» выберите «Professional».



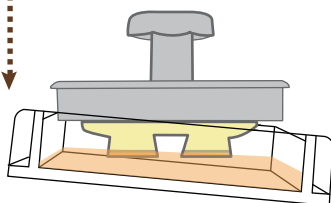
## Процесс печати



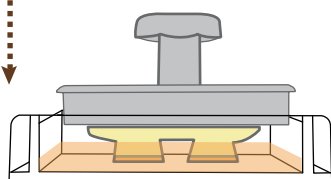
Лазерный модуль загорается.  
[Power intensity](Интенсивность мощности)  
[Wait time A](Время ожидания A)



[Wait time 1](Время ожидания 1)



[Wait time 2](Время ожидания 2)



[Wait time 3](Время ожидания 3)

## Регулируемые параметры на каждом этапе

Лазерный модуль загорается в зависимости от настроек управления лазером:

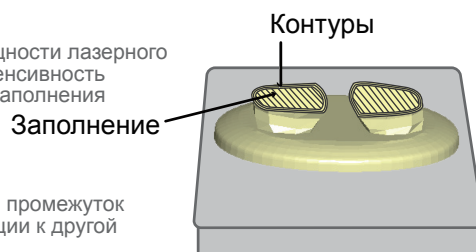
- Power intensity (Интенсивность мощности)  
Элемент управляет интенсивностью мощности лазерного луча. Вы можете установить разную интенсивность мощности для отверждения контуров и заполнения модели.

Диапазон: 0 - 72 mW

- Wait time A (Время ожидания A)  
Лазерный луч выходит на определенный промежуток времени при перемещении от одной секции к другой того же слоя.

Диапазон: 10 - 15 ms

Лазерный луч выходит после прохождения всего слоя.



Резервуар наклоняется для удаления отвержденного слоя с поверхности покрытия и ожидания.

- Wait time 1 (Время ожидания 1)  
Резервуар наклоняется, и принтер ожидает указанное время до полной полимеризации композита.

Диапазон: 0 - 65535 ms

Платформа перемещается вверх в соответствии с настройкой высоты слоя и ожидания.

- Wait time 2 (Время ожидания 2)  
Платформа перемещается вверх, и принтер ожидает указанное время до полного охлаждения композита.

Диапазон: 0 - 65535 ms

Резервуар останавливается и ждет.

- Wait time 3 (Время ожидания 3)  
Резервуар останавливается, и принтер ожидает указанное время до прекращения течения композита.

Диапазон: 0 - 65535 ms



## Примечание

•При использовании полимера стороннего производителя качество печати может отличаться. •Функция автозаполнения отключается при использовании полимера стороннего производителя. Если используется полимер XYZprinting, выберите соответствующий материал XYZprinting.