

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

INVENTOR II

SZ15-ZN/EN-A01



Внимание!

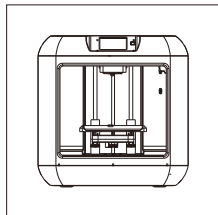
1. Внимание! Сопло нагревается до высокой температуры, не касайтесь сопла во время использования устройства.

2. Движущиеся части принтера могут нанести травму. Избегайте использования перчаток или других предметов, затрудняющих работу с принтером.

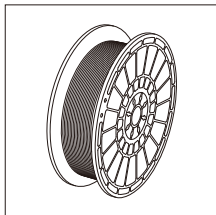
Руководство
пользователя

Руководство пользователя находится на USB накопителе.

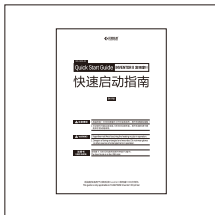
Что в коробке?



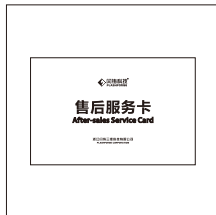
3D принтер



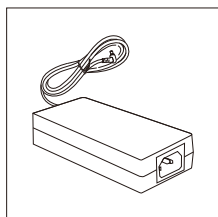
Катушка с нитью



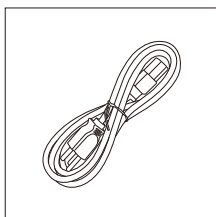
Руководство пользователя



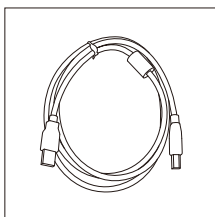
Карта для послепродажного обслуживания



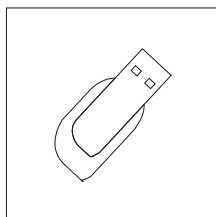
Адаптер питания



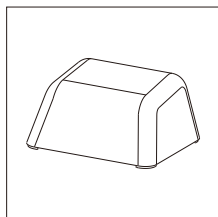
Силовой кабель



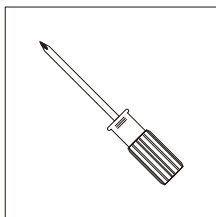
USB кабель



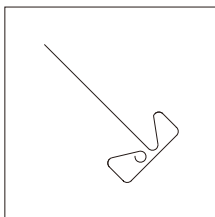
USB накопитель



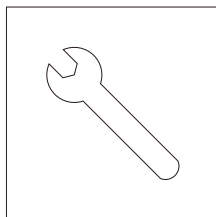
Крышка



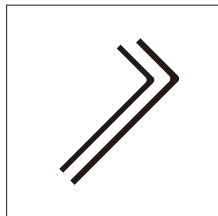
Отвертка



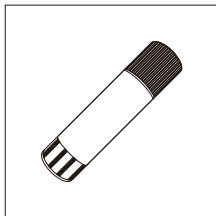
Штыревой инструмент для удаления засоров



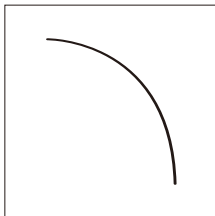
Гаечный ключ



Универсальный ключ

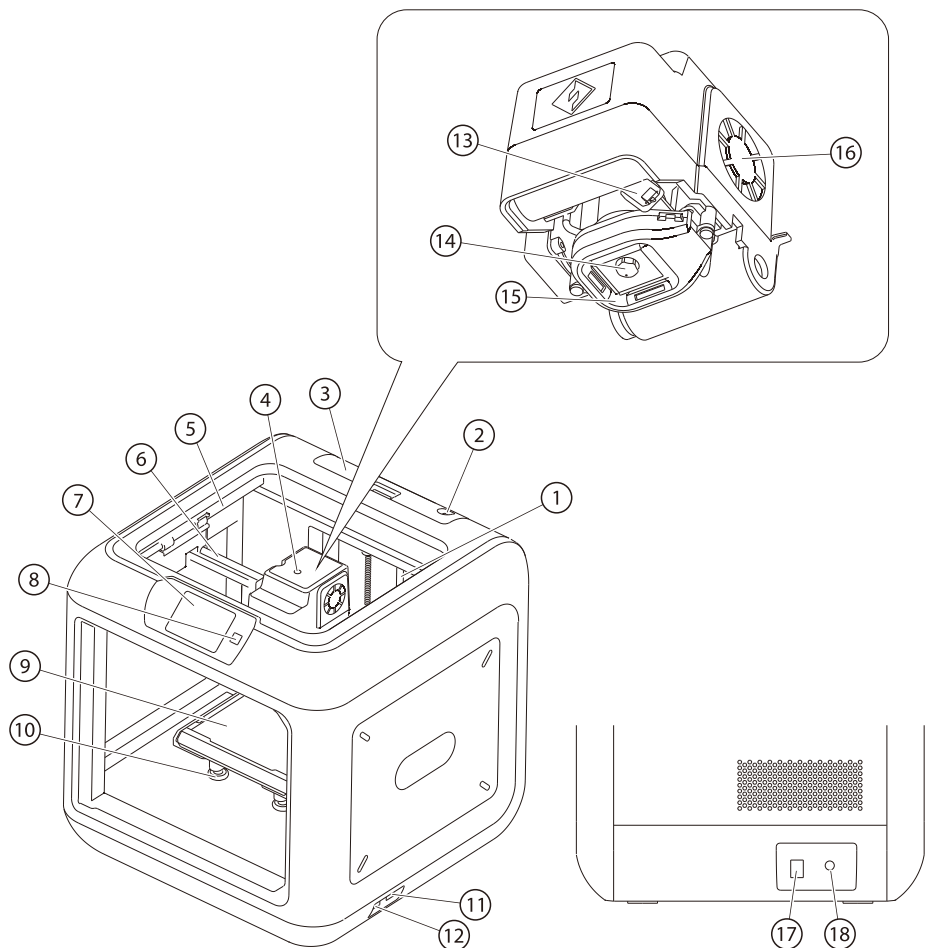


Твердый клей



Направляющая трубка для нити

Знакомство с 3D принтером Inventor II



1. Направляющий стержень Z-оси
2. Отверстие для выхода нити
3. Картридж для нити
4. Отверстие для загрузки нити
5. Направляющий стержень Y-оси
6. Направляющий стержень X-оси
7. Сенсорный экран
8. Кнопка сенсорного экрана
9. Платформа для печати
10. Регулировочная ручка
11. Вход USB кабеля
12. Вход USB накопителя
13. Сервопривод
14. Сопло
15. Дефлектор турбовентилятора
16. Турбовентилятор
17. Выключатель питания
18. Вход питания

Распаковка



1. Снимите упаковочную коробку и поместите Inventor II на чистую рабочую поверхность.



2. Проверьте наличие нити, кабеля питания, USB кабеля и аксессуаров внутри коробки. (Под пенополиэтиленом).



3. Снимите защитный пенопласт.



4. Снимите ленту с боковой стороны.



5. Переверните Inventor II и также снимите ленту и весь упаковочный мешок.



6. Снимите верхнюю часть пенополиуретана, которая содержит адаптер питания, твердый клей, USB накопитель, инструмент для удаления засоров, универсальный и гаечный ключи и отвертку.



7. Используйте ножницы, чтобы отрезать хомуты, удерживающие стержни.



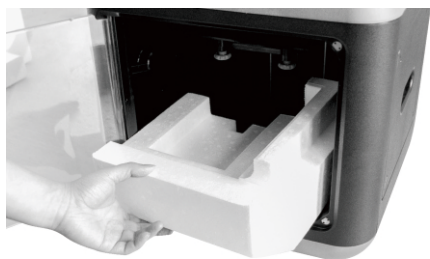
8. Откройте дверцу и выньте крышку.



9. Удалите защитный пенопласт в левом нижнем углу.



10. Аккуратно приподнимите платформу для печати.

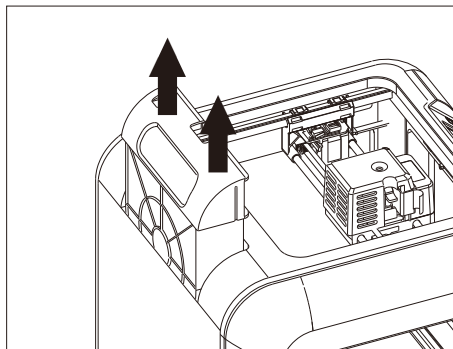


11. Удалите защитный пенопласт с нижней части внутри принтера.

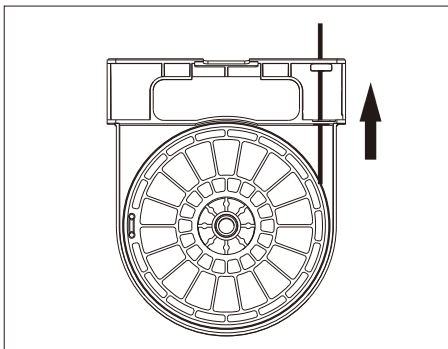


12. Поздравляем! Вы распаковали свой принтер. (Совет: Сохраняйте упаковку для дальнейшей транспортировки и хранения).

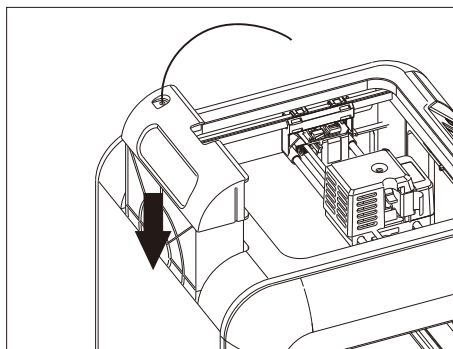
Сборка



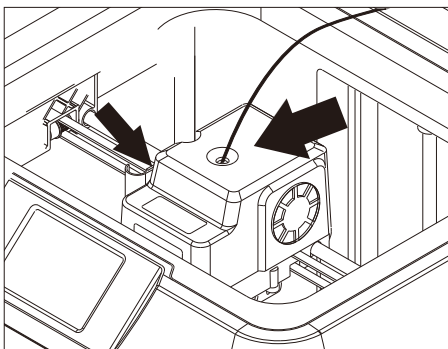
1. Достаньте картридж для нити на задней части принтера для размещения катушки с нитью.



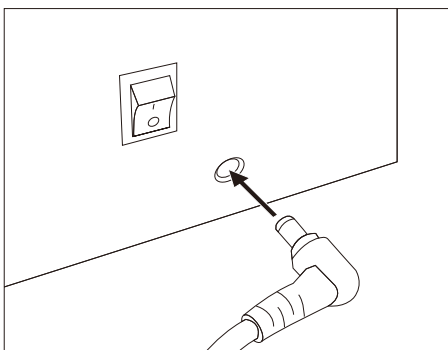
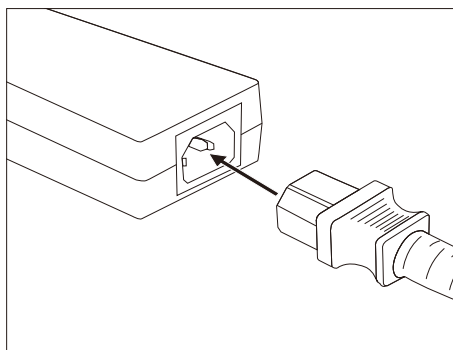
2. Вставьте нить в направляющую трубку и протолкните трубку в отверстие для выхода нити.



3. Вставьте картридж для нити обратно.



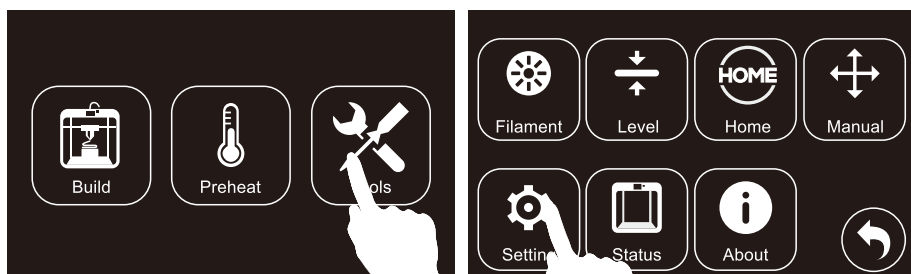
4. Нажмите прижимной ролик, и вставьте нить в заборник для нити.



5. Подключите адаптер питания к силовому кабелю, а затем вставьте блок питания в гнездо на задней панели Inventor II. Включите питание принтера и нажмите кнопку сенсорного экрана для начала выравнивания платформы для печати.

Калибровка платформы для печати

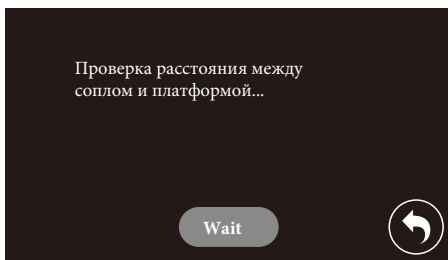
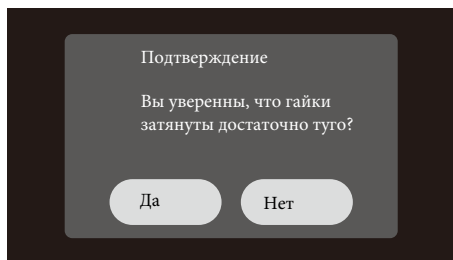
Изменить язык



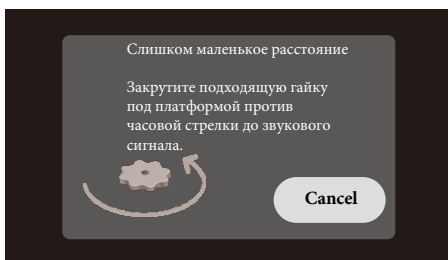
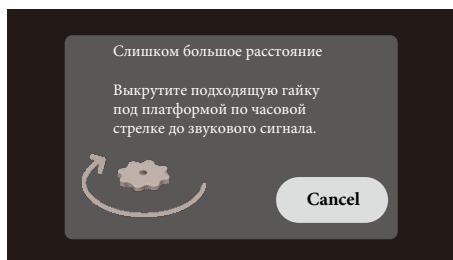
Калибровка платформы для печати



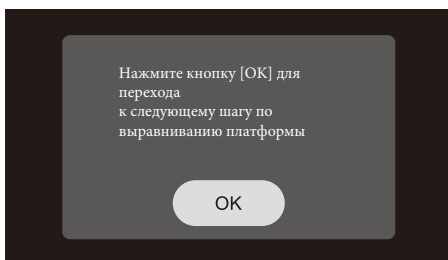
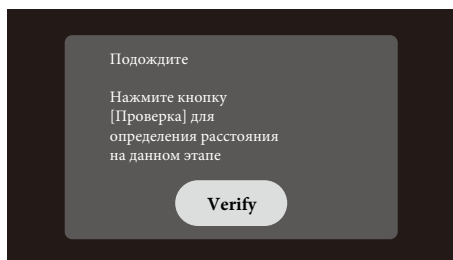
1. Нажмите [Tools] - [Level] на сенсорном экране. Дождитесь пока экструдер и платформа закончат первоначальное перемещение. Затяните до упора три гайки под платформой против часовой стрелки, затем нажмите кнопку ОК.



2. Нажмите [Да], если гайки затянуты до упора или нажмите [Нет], если необходимо затянуть гайки сильнее. После нажатия на кнопку [Да], экструдер начнет перемещаться в направлении первой точки, а платформа будет перемещаться вверх и вниз для проверки расстояния между соплом и платформой.

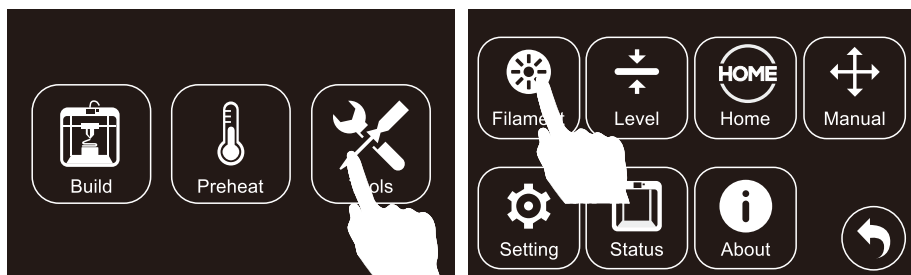


3. Если расстояние между соплом и платформой слишком большое, выкрутите регулировочную ручку под платформой по часовой стрелке до звукового сигнала. Если расстояние между соплом и платформой слишком маленькое, закрутите регулировочную ручку под платформой против часовой стрелки до звукового сигнала.

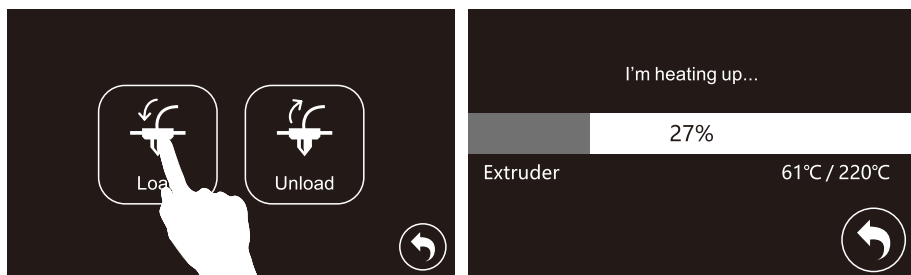


4. Нажмите кнопку [Verify] для определения расстояния на данном этапе. При подходящем расстоянии, нажмите [OK] для перехода к следующему этапу выравнивания. При не подходящем расстоянии, следуйте подсказкам для повторной настройки. Повторите шаги 3 и 4 и нажмите [Finish] для выхода.

Загрузка/замена нити



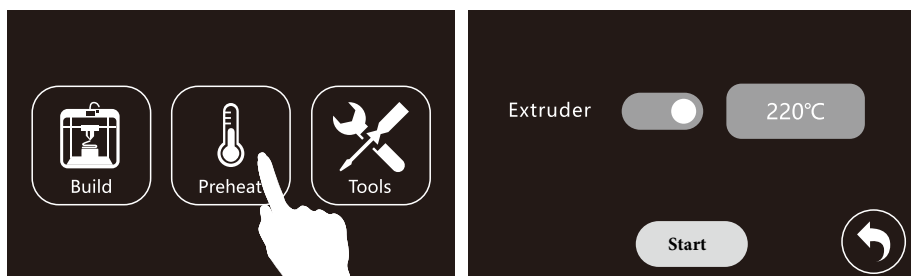
1.Нажмите кнопку [Tools] и [Filament].



2.Нажмите кнопку [Load]. Запустится процесс автоматического нагрева экструдера. После завершения, нить протянется через экструдер. Дождитесь равномерного выхода нити.

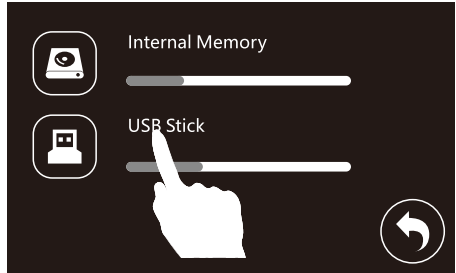
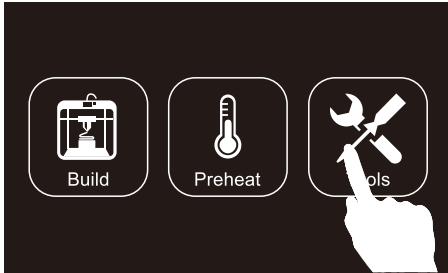
Замена нити

Не проталкивайте нить с силой. Если расплавленная нить остыла в экструдере, выполните следующие шаги:



- 1.Нажмите [Preheat] – [Start] для предварительного нагрева экструдера.
2. После завершения процесса предварительного нагрева, удерживая прижимной ролик, извлеките нить.
- 3.Нажмите кнопку [Return], загрузите новую нить в заборник для нити, нажмите [Tools] – [Filament]-[Load]. Нить пройдет через экструдер после нагрева. Дождитесь равномерного выхода нити из сопла.

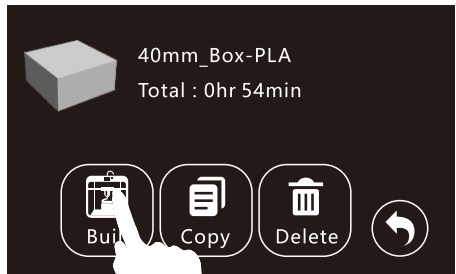
Первая печать



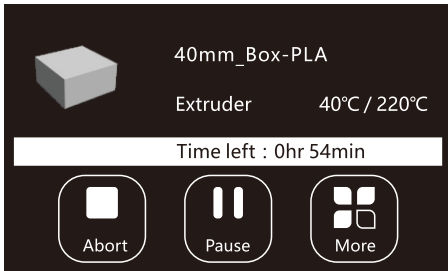
1. Вставьте USB накопитель в Inventor II. В интерфейсе принтера нажмите [Build] – [USB stick].



2. Выберите [40mm_Box-PLA.gx].



3. Нажмите [Build].



4. После завершения процесса предварительного нагрева, принтер начнет печать автоматически.